**Caractéristiques techniques**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Type** |  | **AC-H 30 (\*)** | **AC-H 40 (\*)** | **AC-H 50** | **AC-H 50** |
|  |  | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum | Maximum | Minimum |
| Débit calorifique nominal PCS | kW | 30 | 9 | 40 | 12 | 50 | 15 | 70 | 21 |
| Débit calorifique nominal PCI | kW | 27 | 7,7 | 36 | 10,8 | 45 | 12,6 | 63 | 17 |
| Puissance unitaire utile | kW | 26,5 | 8,2 | 34,9 | 11,5 | 44,1 | 13,6 | 61,7 | 18,3 |
| Rendement de combustion PCI | % | 98 | 108 | 98 | 108 | 98 | 108 | 98 | 108 |
| Delta T° air | °C | 28,5 | 8 | 29 | 8 | 28,2 | 8 | 33 | 9 |
| Classe de NOx |  | 5 |
| Vitesse de rotation | tr/min | 900 | 1350 | 1350 | 900 |
| Débit d'air à 15°C | m3/h | 2700 | 3450 | 4600 | 5500 |
| Condensation produite | litre/h | 1,8 | 2,4 | 2,9 | 5,2 |
| Raccordement gaz |  | 1 / 2 ‘’ |
| Diamètre aspiration d’air et évacuation de fumées | mm | 80 / 80 |
| Poids | kg | 88 | 99 | 110 | 135 |

(\*) appareils agréés en ERP

**Descriptif produit**

L’AC-H, **bénéficiant du marquage** , comprend :

* **une double électrovanne gaz ratio gaz/air 1 :1**
* **un boîtier électronique** assurant l'allumage et le contrôle de sécurité.
* **un venturi** de mélange proportionnel air-gaz
* **un ventilateur** de brûleur à vitesse variable commandé par rapport cyclique
* **un brûleur** modulant à prémélange, avec modulation continue de 30% à 100% de la puissance nominale
* un allumage électronique direct sur le brûleur
* un contrôle de flamme permanent par sonde d’ionisation
* **un foyer humide à** corps de chauffe tubulaire en acier inoxydable
* des raccordements pour l’alimentation en air et l’évacuation des fumées situés sur la face supérieure, garantissant **l’évacuation gravitaire de tous les condensats par un seul siphon**
* **un fluide caloporteur** résistant au gel
* **un circulateur à haut rendement conforme à la directive ErP**
* un capteur de pression du fluide caloporteur
* un automate déterminant en permanence la puissance de chauffage **réelle** de l’appareil et l’ajustant en fonction des besoins
* **une batterie d’échange,** tubes en cuivre et ailettes en aluminium serties, éprouvée sous 105°C et 8 bar, garantissant **l’absence de flamme et de gaz de combustion dans le flux d’air de chauffage**
* un groupe moto ventilateur **hélicoïde**
* une carrosserie en tôle d'acier, protégée par une peinture époxy cuite au four RAL n° 9010
* un diffuseur frontal de teinte aluminium muni de vantelles horizontales réglables,
* la possibilité de réarmer l’appareil à distance depuis le régulateur de température (non-compris dans l’appareil)
* les fonctions chauffage et ventilation été

Combustion à très basse température : évacuation des fumées homologuée en polypropylène (PPHD)

Rendement jusque 108%

Mise en chauffe très rapide (inertie thermique très faible)

Absence de surchauffe de la batterie lors de l’arrêt de l’appareil, même en fonctionnement à pleine puissance.

**Mise en place des appareils**

L’AC-H est **suspendu en 4 points**.

La hauteur d'accrochage et la distance réglementaire par rapport aux parois doivent être respectées.

**Raccordement gaz**

Le raccordement gaz s'effectue sur la partie arrière des AC-H.

**Prévoir un kit gaz (non-compris dans l’appareil) comprenant** :

* une **vanne** de barrage
* un **filtre gaz**
* un **détendeur** selon la pression de distribution

**Raccordement électrique**

Il doit être réalisé en fonction des normes en vigueur (section des conducteurs, liaison à la terre, sectionneurs, etc...).

**Alimentation électrique**: 230V 1N~50Hz, neutre non impédant : prévoir un transformateur d’isolement le cas échéant.

**Evacuation des produits de combustion**

Elle sera réalisée à l'aide de conduits en polypropylène (PPHD) ou tout autre matériau prévu pour les produits de combustion gaz. **L'emboîtage des conduits se fera à l'intérieur de la buse de l'appareil.**

Cette évacuation doit être exécutée conformément aux prescriptions du DTU 24.1 et 61.1 (Travaux de fumisterie et Installations de gaz).